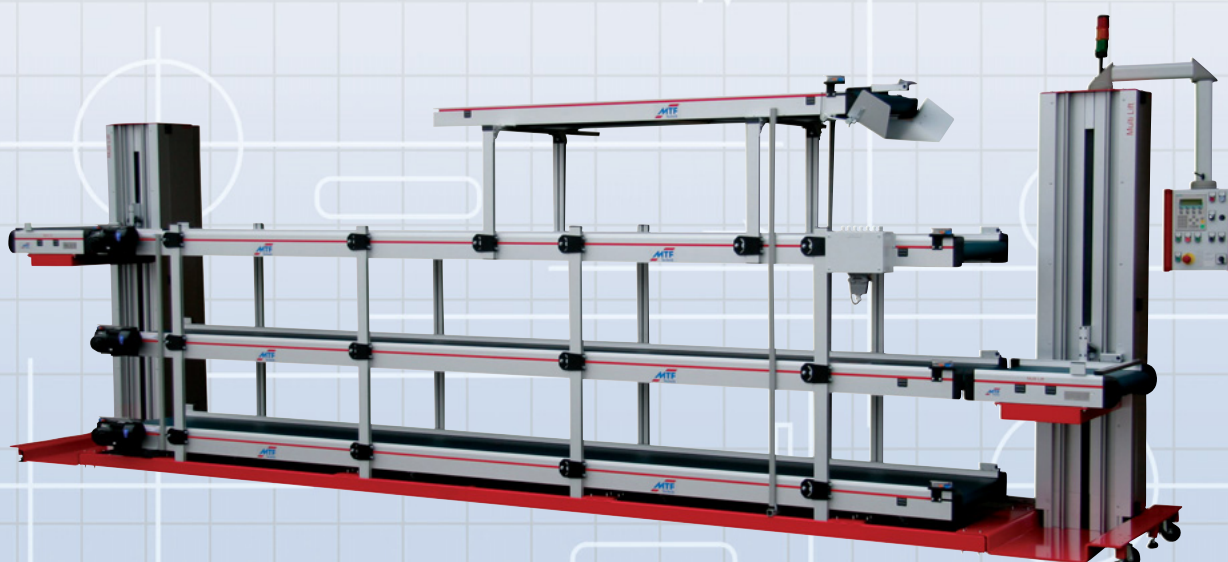
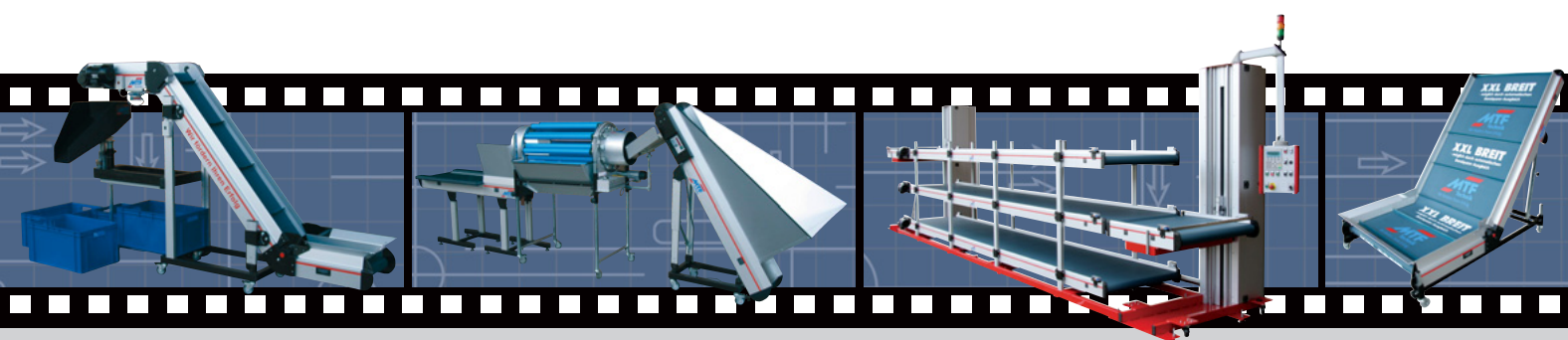
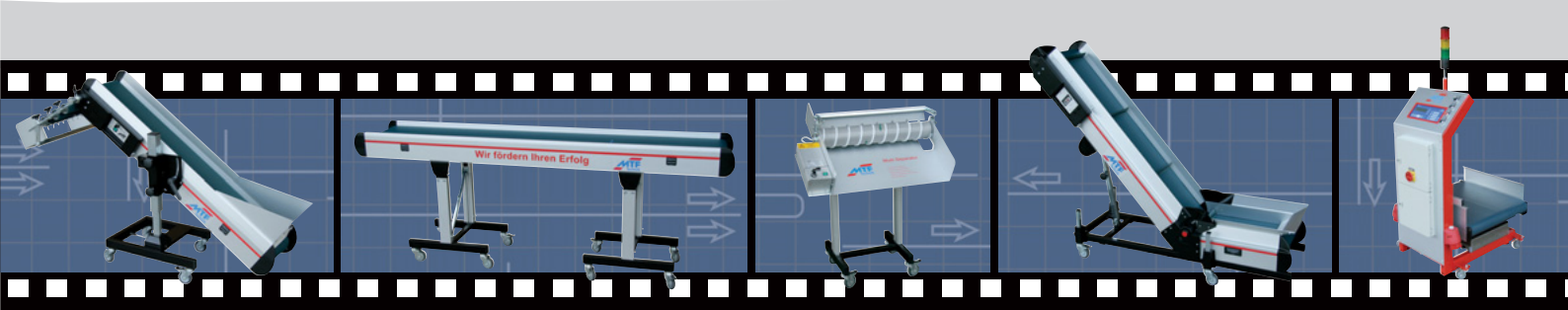


Z PROGRAMU AUTOMATYZACJI MTF: DLA KIEROWANIA ZMIENNYMI POJEMNIKAMI



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

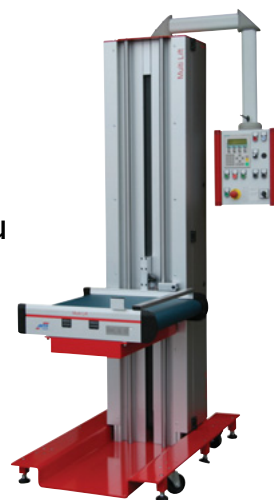




System stacji buforowych MTF Multi-Lift Puffer-Station umożliwia efektywne zarządzanie pojemnikami w pomieszczeniach wąskich, niewielkich wielkości. Zintegrowane sterowanie SPS troszczy się o automatyzację przebiegu produkcji, tak np. w nocy lub podczas weekendu może kompletnie, bez obsługi personelu umożliwiać transportowanie. Ponadto na zewnątrz ta jednostka może zostać zintegrowana także jako odcinek ochładzający do istniejących procesów produkcyjnych.

Zalety

- Buforowanie różnorodnych dużych części lub pojemników
- Ekstremalnie stabilna i solidna zabudowa najlepszej jakości MTF
- Kompakowy Design i duża oszczędność miejsca
- Podstawa na kółkach z blokadami
- Dowolna możliwość programowania sterowania dopasowana na specjalne życzenia i zadane ustawienia
- Prosta obsługa poprzez wyświetlacz LCD z wyświetlaczem tekstu
- Efektywna automatyzacja produkcji
- 3-kolorowe kolumny światła do optymalnej wizualizacji stanu pracy
- Możliwe większe ilości poziomów, długości i szerokości
- Bezproblemowy w kombinacjach z innymi urządzeniami
- Łatwa instalacja i obsługa poprzez przełączniki elektryczne



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Dane Techniczne

- Sterowania Siemens S7-Steuerung z wychylnym panelem OP7
- Podniesienie do 2.380mm jako standard
- Prędkość dźwigu 10m/min
- Max. udźwig wliczone z taśmą dźwigową: 100kg
- 2 wersje standardowe do przyjęcia przez taśmociąg podający dźwigowy do 500mm wzg. 1.000mm szerokości
- Wszystkie przyłącza elektryczne z wtyczkami
- Dostępne części zamienne

